

ultrametal Ceram

pastös	#1231
flüssig	#1233

Produktbeschreibung

ultrametal erneuert abgenutzte, erodierte, korrodierte oder beschädigte Metalloberflächen und Metalle. Durch die Verwendung von ultrametal wird die volle Funktionalität und das äußere Erscheinungsbild wiederhergestellt. Zusätzlich schützt es vor Korrosion und bietet, aufgrund von speziell ausgewählten Polymeren und Füllstoffen, hervorragende technische Eigenschaften.

Auswahlkriterien

ultrametal besteht aus den zwei Komponenten Harz (Komp. A) und Härter (Komp. B), welche mischfertig im richtigen Verhältnis zueinander angeboten werden. Es ist kein Abwiegen oder Abmessen notwendig. Die Auswahl ist Abhängig von der Materialart (Stahl, Eisen, Keramik, etc.) und der Viskosität (flüssig oder pastös).

Typische Anwendungen

- Beschichtung von Pumpen, Behältern und Wärmetauschern
- Achsen- und Wellenreparaturen
- Wartung und Reparatur aller Metallteile
- Korrosionsschutz
- Sanierungsprojekte
- chemisches Kaltschweißen

Eigenschaften

- resistent gegen chemische und physische Einflüsse
- bearbeitbar wie Metall: feilen, fräsen, drehen, bohren, gewindeschneiden und polieren (**UM Ceram** nur begrenzt bearbeitbar)
- perfekter Metallcharakter da bis zu 90% metallische Füllstoffe enthalten sind
- keine Schrumpfung, somit ideal einsetzbar auf großen Flächen
- lange Topfzeit, kurze Aushärtezeit
- hohe mechanische Festigkeit

Packungsgrößen (kpl.)

Doppelpack:
250g / 500g / 1.000g
Großpackungen auf Anfrage

Lagerfähigkeit

18 Monate

VERARBEITUNG

Vorbereitung

Haftungsflächen aufräumen und mit **DIAMANT** Reiniger säubern. Die Oberfläche muss trocken und sauber sein. Die Arbeitstemperatur muss dabei zwischen +5 / +45 °C liegen.

Verarbeitung

Mischen

Die Härterflüssigkeit (Komp. B) im angegebenen Mischungsverhältnis auf die Harzkomponente (Komp. A) gießen. Manuell mit dem Spachtel oder maschinell (Propeller-Mixer, bei 125 U/Min für 2 Min.) so lange mischen, bis die Härterflüssigkeit sich vollständig mit dem zähflüssigen Harz vermischt hat. An den Wänden und Boden des Behälters haftendes muss durch Ablösung mit geeignetem Werkzeug dem Mischvorgang beigelegt werden. Das Material sollte unmittelbar nach dem Mischvorgang angewendet werden.

Anwendung

Zunächst mit Druck eine dünne Adhäsionsschicht auftragen. Anschließend bis zur gewünschten Schichtdicke nachspachteln.

Aushärtung

Die behandelten Flächen können nach 4 Stunden für leichte Belastungen verwendet werden. Nach 24 Stunden ist die Fläche vollständig ausgehärtet und für volle Belastung verwendbar. **DIAMANT** Reiniger säubern



Technische Daten

ultrametal Ceram	P #1231	FL #1233
Topfzeit (+20°C) [Min.]	60	60
Aushärtezeit (+20°C) [Std.]	24	24
Spez. Gewicht [g/cm ³]	2,5	2,05
E-Modul DIN 53457 [N/mm ²]	6.500	6.500
Druckfestigkeit [N/mm ²]	180	176
Zugfestigkeit [N/mm ²]	74	74,5
Biegefestigkeit [N/mm ²]	88	88,5
Scherfestigkeit [N/mm ²]	23	23,5
Schlagzähigkeit [N/mm ²]	5,8	5,6
Härte [Shore D]	92	89
Temperaturbeständigkeit permanent [°C]	-32 bis +160	-32 bis +160
Temperaturbeständigkeit kurzzeitig [°C]	+350	+350
Mischungsverhältnis Komp. A nach Gewicht Komp. B	7,6 2,4	8,2 1,8
Schrumpfung beim Aushärten	nahezu 0	

ultrametal Ceram P #1231 FL #1233

DIAMANT Metallplastic GmbH
Hontzlarstr. 12 – 14
41238 Mönchengladbach
GERMANY
Tel.: +49 (0)2166 – 98360
Fax: +49 (0)2166 – 83025
Mail: info@diamant-polymer.de
www.diamant-polymer.de

Die hier aufgeführten technischen Daten wurden unter Laborbedingungen ermittelt und zum Tage der Produkt-herstellung durch Qualitätssicherungsprozesse verifiziert. Änderungen sind vorbehalten und können ohne vor-herige Information durchgeführt werden. Die Verifizierung der Datenaktualität obliegt dem Kunden und sollte vor der Materialbestellung bei DIAMANT angefragt werden. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwor-tungsbereich des Käufers. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen. Alle tech-nischen Daten differieren je nach Belastungen und Einsatzbedingung. Konkrete Anwendungsdaten erteilen wir auf Wunsch in jedem Einzelfall.