

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Altack 592 обладает следующими характеристиками:

Технология	Акрил
Основа	Эфир диметакрилата
Консистенция	Густая паста белого цвета
Компоненты	Однокомпонентный - не требуется смешивания
Вязкость	Высокая
Полимеризация	Анаэробный
Применение	Герметизация резьбы
Прочность	Средняя

Смазывающие свойства Altack 592 предотвращают заедание трубной резьбы и фитингов. Продукт обеспечивает моментальную герметизацию при низком давлении и позволяет регулировать фитинги после сборки. Через 72 часа соединение герметизируется до давления разрыва трубы. Используется при температурах от -50 до 204°C. **Не использовать на пластиковых трубах.**

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Удельный вес при 25 °C 1,21
Точка воспламенения - в MSDS
Вязкость по Брукфилду - RVF, 25 °C, мПа·с (сР):
Шпиндель 7, скорость 2 об/мин, 200,000 - 500,000^{LMS}

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Физические свойства:

Коэффициент теплового расширения, ISO 11359-2, K⁻¹ 80×10⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, ISO 8302, Вт/(м·K) 0,1
Теплоёмкость, кДж/(кг·K) 0,3

Адгезионные свойства

После 24 часов при 93,3 °C, испытано при 22 °C
Крутящий момент отрыва, ISO 10964:
3/8 x 24 стальные гайки (класс 2) и болты (класс 2) Н·м ≥5,7^{LMS}

После 72 часов при 22 °C
Крутящий момент отрыва, ISO 10964:
3/8 x 24 стальные гайки (класс 2) и болты (класс 2) Н·м ≥0,6^{LMS}

СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

Полимеризация в течение 72 часов при 22 °C

Крутящий момент отрыва, ISO 10964:

3/8 стальные фитинги и заглушки (обезжиренные)

Химостойкость / Стойкость к растворителям

Выдержка при указанных температурах и испытания при 22 °C.

		% от начальной прочности
Среда	°C	720 ч
Моторное масло	87	85
Неэтепир. бензин	87	90
Эфир фосф. кислоты	87	85
Изопропанол	87	90
Воздух	87	100
Дистиллированная вода	87	90
Автомоб. жидкость	87	95
Тормозная жидкость	87	80

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта.

Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения следует предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.