

ALTACK 265

Однокомпонентный полиуретановый клей для вклейки стёкол

ОПИСАНИЕ

ALTACK 265 - это клей холодного отверждения, специально разработанный для замены автомобильных стекол и заполнения зазоров при их установке. Он обеспечивает хорошую устойчивость к атмосферным воздействиям и подходит для открытых швов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 2 часа время отстоя автомобиля без подушек безопасности, 4 часа с подушками;
- Подходит для склеивания и заполнения зазоров;
- Идеальный продукт для замены стекол на транспортных средствах;
- Хорошая атмосферостойкость; Не содержит растворителей;
- Отлично держит форму нанесенного клеевого валика (буртика), не растекается.

ALTACK 265 был специально разработан как универсальное решение для замены стекла в транспортных средствах. Обладая хорошей атмосферостойкостью, он может использоваться как для приклеивания, так и для заполнения зазоров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Тест	Значения	Типичные значения
Внешний вид	Черная однородная паста		
Плотность	GB/T 13477.2	1.20±0.1	1.22
Экструдированность (мл/мин)	GB/T 13477.4	≥40	40
Провисание (мм)	GB/T 13477.6	≤0.5	0
Время образования поверхностной пленки (мин)	GB/T 13477.5	25~45	30
Скорость отверждения (мм/д)	HG/T 4363	≥3.0	3.2
Содержание нелетучих веществ (%)	GB/T 2793	≥98	99
Твердость по Шору А	GB/T 531.1	55~65	58
Прочность при растяжении (МПа)	GB/T 528	≥8.0	9.0
Удлинение при разрыве (%)	GB/T 528	≥350	480
Прочность на разрыв (Н/мм)	GB/T 529	≥10.0	12
Прочность при растяжении и сдвиге (Мпа)	GB/T 7124	≥4.0	4.8
Рабочая температура (°C)	-60~90		

ИНСТРУКЦИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

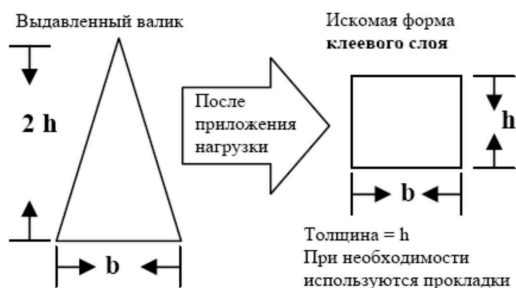
Подготовка поверхности:

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла. Склеиваемые поверхности следует обработать активатором ALTACK 205 и праймером ALTACK 206.

Обязательно дождаться высыхания 205 и 206, проверка тыльной стороной пальцев (ладони). Материал должен не оставлять следов (быть сухим).

Нанесение:

Материал в мягкой фольгированной упаковке: разместить упаковку в пистолете-аппликаторе, срезать проволоочный зажим. В наконечнике произвести вырез нужной формы и размера. Для получения нужного результата клей наносится с помощью ручного пистолета-аппликатора, пневмопистолета поршневого типа или помповой установки. Для обеспечения необходимой толщины клеевого слоя рекомендуется нанесение клеевой массы полоской треугольного сечения (см. рисунок):



Установка стекла:

Установить стекло, обеспечить его неподвижность в течение 8-24 часов (зависит от массы и расположения стекла), в дальнейшем опытным путем данное время можно уменьшить. Стекло надо установить до образования поверхностной пленки на клеевом слое.

Время полимеризации:

Отверждение ALTACK 265 происходит под воздействием атмосферной влаги, которая проникает в клеевую массу. Содержание влаги в воздухе и скорость реакции отверждения зависят от температуры. При низкой температуре содержание влаги в воздухе снижается, что приводит к замедлению процесса (см. диаграмму):



ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка: берегите запечатанный продукт от влаги, солнца, высокой температуры и избегайте столкновений.
Хранение: хранить запечатанный продукт в прохладном, сухом месте. При температуре 5~25°C и влажности ≤50%RH.
Срок годности: картридж и колбаса - 9 месяцев.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Хранить вдали от детей. Избегайте попадания на кожу и в глаза. При попадании на кожу удалить герметик тканью, тщательно промыть кожу водой с мылом. При попадании в глаза зажмурьте веки и тщательно промойте водой и обратитесь к врачу!

УПАКОВКА

Картридж 310 мл, колбаса 600 мл

Данные рекомендации по применению и конечному использованию продукта действительны только в случае правильного транспортирования и хранения, нанесения и использования его в соответствии с данными рекомендациями. Из-за различий в материалах поверхностей и различных фактических условиях нанесения, которые находятся вне нашего контроля, не может гарантироваться достижение ожидаемых результатов или пригодность данного продукта для целей, определенных пользователем продукта. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт в условиях своего производства на пригодность его для достижения требуемых целей. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями технической информации, специальными правилами нанесения (если таковые имеются), которые предоставляются по запросу.